

SU

立置式爪背托后拉卡盘

爪背托后拉 | 3爪

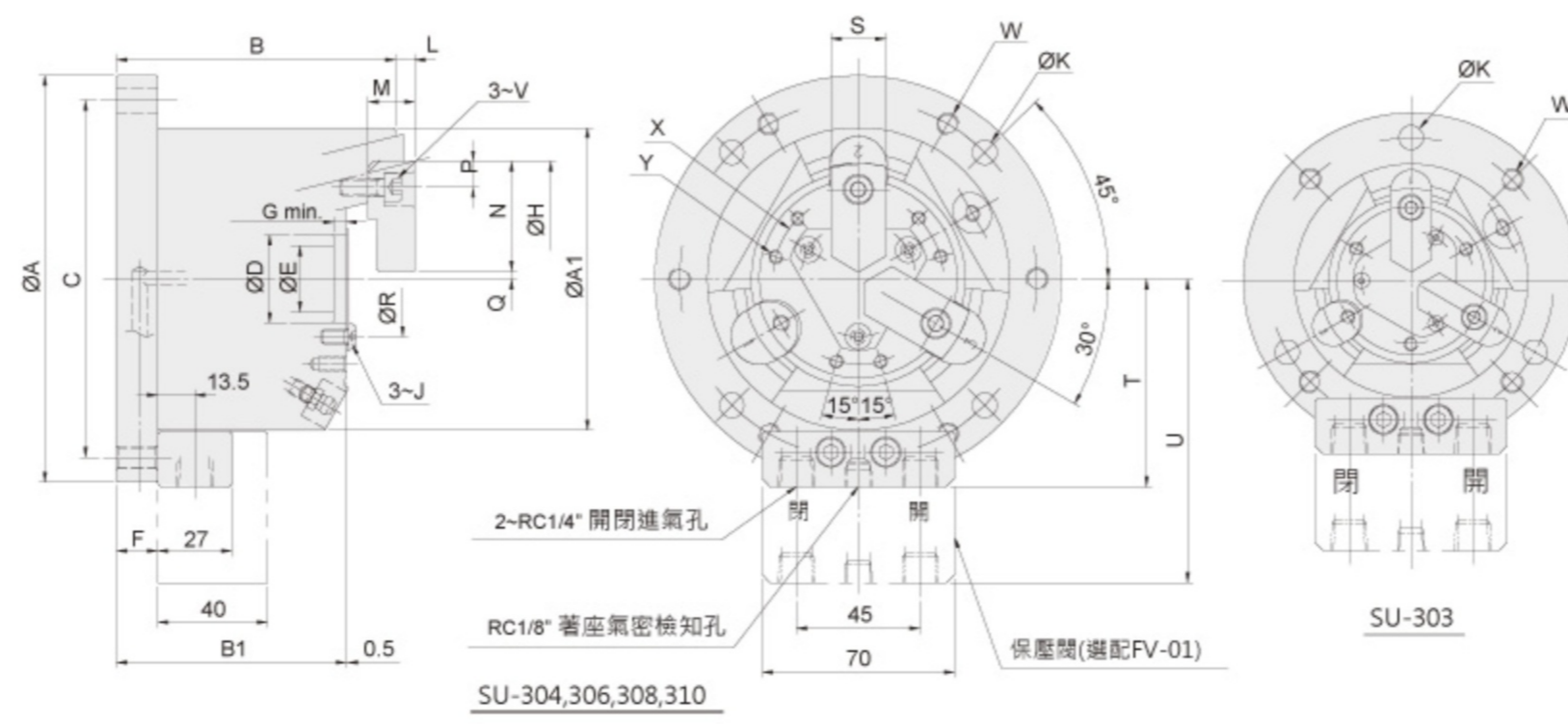
- 内建油压缸，当使用气压做为动力源时，可选配保压阀组件。
- 立置式夹头可同时将工件做径向夹持与轴向后拉，使工件不上浮并紧贴座金基准面。适合钻床、铣床或切削中心机使用。
- 高刚性硬化处理的本体与圆柱后拉机构，并经过轴孔精搪，确保高夹持精度与耐用度，适合重切削场合。
- 可与立置卡盘座板组合进行加工。
- 气密检知(选配)。



规格

型号	爪行程(直径) (mm)	最大夹持直径 (mm)	最小夹持直径 (mm)	最大夹持力-气压 kN (kgf)	最大夹持力-油压 kN (kgf)	最大使用压力-气压 MPa(kgf/cm ²)	最大使用压力-油压 MPa(kgf/cm ²)	最低使用压力 kgf/cm ²	空气消耗量 lit.(使用压力6.0 kgf/cm ²)	重量 (kg)
SU-303	2	42	4	5.2(530)	12.8(1305)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.16	5.7
SU-304	3	60	5	6.7(683)	16.0(1632)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.26	7.4
SU-306	5	105	31	18.5(1886)	40.0(4079)	0.6(6)	1.3(13)	2	0.58	18
SU-308	5	132	32	37.0(3773)	80.0(8158)	0.6(6)	1.3(13)	2	1.02	31.5
SU-310	5	163	44	46.2(4710)	100.0(10100)	0.6(6)	1.3(13)	2	2.11	53

尺寸



保留规格修改的权利

型号	A(h7)	A1	B	B1	C	D(H6)	E	F	G	H(H6)	J	K	L max.	L min.	M	N	P	Q max.	Q min.	R	S	T	U	V	W	X(p.c.d)	Y
SU-303	122	85	80.5	68	104	28	22	12	3.5	66	M3	3-9	5	1	12	30	7	3.5	2.5	36	15	63	98	M5	4-M8x1.25	46	3-M5x10
SU-304	148	110	101.5	83.5	130	32	24	15	4.5	84	M5	4-9	7	1	17	40	9.5	2.75	1.25	42	20	75.5	110.5	M6	6-M8x1.25	62	6-M5x10
SU-306	206	168	136.5	104	188	35	25	18	6	129	M5	4-11	15	5	30	50	17	15.75	13.25	49	30	104.5	139.5	M10	6-M10x1.5	72	6-M6x12
SU-308	248	210	152	115	230	55	45	18	7	156	M6	4-11	17	7	34	63	20.5	16.25	13.75	71	35	125.5	160.5	M12	6-M10x1.5	95	6-M6x12
SU-310	300	254	181	131	280	65	53	20	7	187	M8	4-13	9	-1	39	74	23	20.75	18.25	85	40	147.5	182.5	M14	6-M12x1.75	115	6-M6x12